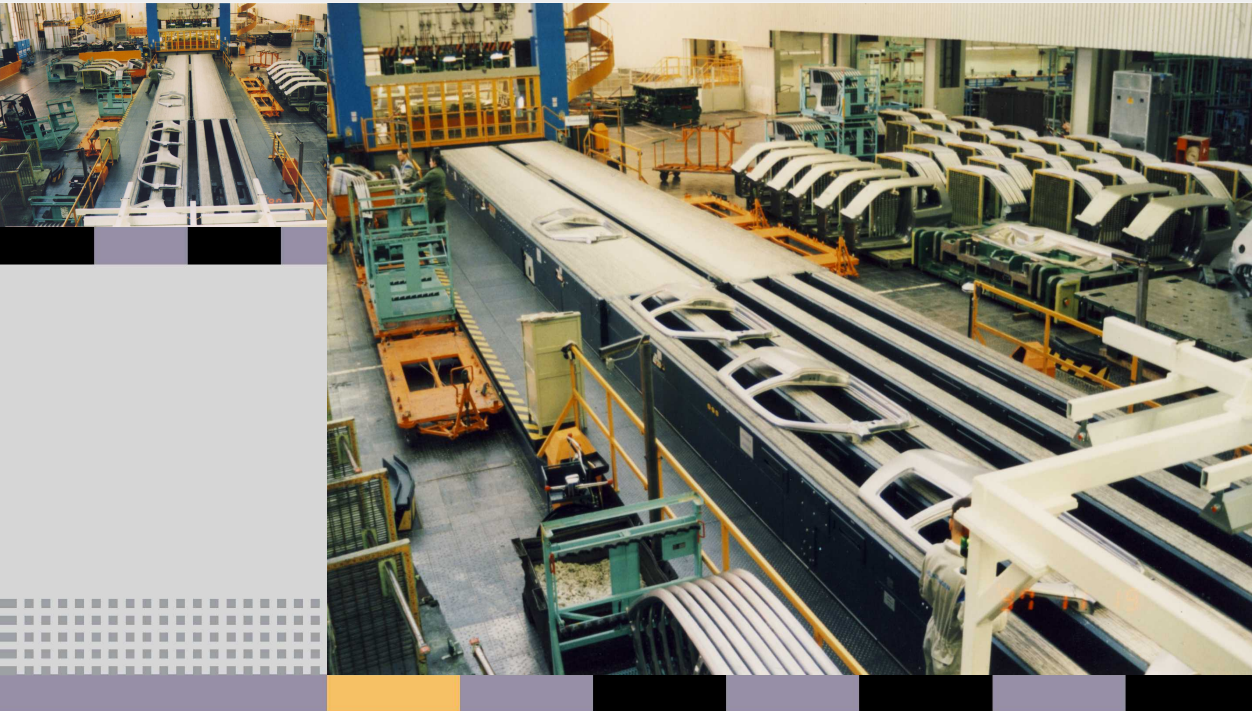


Pressenauslaufbänder (Fertigteilförderer)



Max Dörr Förderanlagen GmbH
Robert-Bosch-Straße 2
D-75050 Gemmingen
Tel.: +49 (0) 72 67/91 22-0
Fax: +49 (0) 72 67/91 22-22
E-Mail: info@max-doerr.de
Internet: www.max-doerr.de

Die Pressenauslaufbänder (Fertigteilförderer) dienen zum Abtransport von Formblechen im Anschluss an die Pressenlinie.

Die Übergabe vom Pressensystem auf das Bandsystem erfolgt mittels Roboter oder Feeder.

Die Teileentnahme von den Auslaufbändern kann manuell oder automatisch (z.B. Roboter) erfolgen.

Merkmale der Max Dörr-Auslaufbänder:

- Optimale Anpassung an Teilekontur durch geteilte Gurtbänder möglich
- Anpassung an Abtransportsituation durch manuelle oder motorische Höhenverstellung der Einlauf- und Auslaufseite (Einzelverstellung oder gemeinsame Verstellung)
- Manuelle oder motorische Breitenverstellung der Gurtstränge
- Bei Bedarf Förderbänder teleskopierbar
- Schnittfeste Fördergurte aus Naturleder (Supercinghia) oder Kunststoffgewebe mit hoher Standzeit
- Stufenlos einstellbare Bandgeschwindigkeit durch frequenzgeregelte Antriebe bzw. Servomotoren
- Auslegung der Bandantriebe getrennt für jeden Strang oder als Zentralantrieb mit Vorgelege
- Förderrichtungswechsel mittels Gurtkurven möglich
- Sonderausführungen und Sonderlösungen möglich

